

CTN 23 « Activités connexes à la métallurgie »

N°	Réf NA	Année	Intitulé	Source
1	NA 485:2005	2005	Soudabilité - Définition	ISO 581
2	NA 486:1989	1989	Définition des procédés de soudage	ISO 857-1
3	NA 487: 2022	2022	Soudures - Représentation symbolique sur les dessins	ISO 2553
4	NA 488:2012	2012	Dépôts électrolytiques et opérations s'y rattachant - Vocabulaire	ISO 2080
5	NA 489:1989	1989	Traitements de surface et revêtements métalliques - Classification générale des termes	ISO 2079
6	NA 492:2005	2005	Revêtements métalliques et autres revêtements non organiques - Directives générales pour les essais de corrosion applicables aux conditions de stockage	ISO 4543
7	NA 494:1990	1990	Revêtements métalliques et autres revêtements non organiques - Directives générales pour les essais de corrosion statiques en milieu extérieur	ISO 4542
8	NA 495:1990	1990	Électrodes de Tungstène pour soudage à l'arc en atmosphère inerte et pour soudage et coupage plasma - Codification	ISO 6848
9	NA 496:2020	2019	Soudage et techniques connexes Nomenclature et numérotation des procédés	ISO 4063
10	NA 497:2021	2021	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers inoxydables et autres aciers similaires fortement alliés - Code de symbolisation pour l'identification	ISO 3581
11	NA 498:2020	2019	Produits consommables pour le soudage - Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers non alliés et des aciers à grains fins - Classification	ISO 2560
12	NA 499:2021	2012	Produits consommables pour le soudage - Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers résistant au fluage - Classification	ISO 3580
13	NA 500:2008	2008	Métaux d'apport de brasage tendre, de brassage	ISO 3677

			fort et de soudobrasage; désignation	
14	NA 501:2008	2008	Produits consommable pour le soudage - Electrodes enrobés, fils d'apport, baguettes et fils fourrés pour le soudage par fusion de la fonte - Classification,	ISO 1071
15	NA 667:2021	2021	Revêtements métalliques - Revêtement de galvanisation à chaud sur métaux ferreux - Détermination gravimétrique de la masse par unité de surface	ISO 1460
16	NA 852:2008	2008	Revêtements métalliques et autres revêtements non organiques - Définitions et principes concernant le mesurage de l'épaisseur	ISO 2064
17	NA 853:1990	1990	Eléctodes enrobées - Détermination des divers rendement et du coefficient du dépôt	ISO 2401
18	NA 854:1990	1990	Soudures sur aciers - Bloc de référence n°1 pour l'étalonnage des appareils pour l'examen par ultrasons	ISO 2400
19	NA 855:1990	1990	Soudures sur aciers - Bloc d'étalonnage n°2 pour l'examen par ultrasons des soudures	ISO 7963
20	NA 856:2017	2017	Revêtemnts métalliques - Revêtement de galvanisation à chaud sur produits finis en fer - Spécifications	ISO 1461
21	NA 857:2022	2022	Revêtemnts métalliques et couches d'oxyde - Mesurage de l'épaisseur - Méthode par coupe micrographique	ISO 1463
22	NA 858:2008	2021	Revêtements métalliques - Dépôts électrolytique de zinc sur fer ou acier	ISO 2081
23	NA 859:2021	1990	Produits consommables pour le soudage — Conditions techniques de livraison des produits d'apport et des flux — Type de produits, dimensions, tolérances et marquage	ISO 544
24	NA 863:1990	1990	Revêtemnts métalliques et autres revêtements non organiques - essai de corrosion corrodokote (essai corr)	ISO 4541
25	NA 1237:1990	1990	Revêtemnts électrolytiques de nickel sur métal de base magnétique et non magnétique - Mesurage	ISO 2361

			de l'épaisseur - Méthode magnétique	
26	NA 1238:2013	2012	Revêtements métalliques - Mesurage de l'épaisseur - Méthode profilométrique	ISO 2080
27	NA 1239:2017	2017	Revêtements non conducteurs sur métal de base non magnétique - Mesurage de l'épaisseur - Mesurage de l'épaisseur - Méthode des courants de Foucault	ISO 2360
28	NA 1240:2021	2021	Projection thermique - Zinc, aluminium et alliages de ces métaux - Partie 1: Considérations de conception et exigences de qualité pour les systèmes de protection contre la corrosion	ISO 2063-1
29	NA 1241:1990	1990	Revêtements métalliques - Mesurage de l'épaisseur - Méthode colorimétrique par dissolution anodique	ISO 2177
30	NA 1242:1990	1990	Dépôts électrolytiques et finitions apparentées - Méthode de l'échantillonnage pour le contrôle par attributs	ISO 4519
31	NA 1243:1990	1990	Revêtements métalliques magnétiques sur métal de base magnétique - Mesurage de l'épaisseur du revêtement - Méthode magnétique	ISO 2178
32	NA 1244:1990	1990	Couches de conversion sur les dépôts électrolytiques de zinc et de cadmium	ISO 4520
33	NA 1394:1990	1990	Exigences relatives au soudage - Catégories d'exigences en service des joints soudés	ISO 3041
34	NA 1395:1990	1990	Electrodes enrobés pour soudage manuel à l'arc - Exécution d'un dépôt de métal en vue de l'analyse chimique	ISO 6847
35	NA 1396:1990	1990	Revêtements métalliques - Mesurage d'épaisseur - Méthode par spectrométrie de rayons X	ISO 3497
36	NA 1637:2020	2019	Soudage et techniques connexes - Classification des défauts géométriques dans les soudures des matériaux métalliques - Partie 1: Soudage par fusion	ISO 6520
37	NA 1639:2014	2014	Aluminium non allié en lingots pour refusion -- Classification et composition	ISO 115

38	NA 1640:1990	1990	Zinc en lingôts	ISO 752
39	NA 1641:1990	1990	Revêtements métalliques - Essai au brouillard salin cupro-acétique (Essai CASS)	ISO 3770
40	NA 1642:1990	1990	Revêtements métalliques - Essai au brouillard salin acétique (Essai AASS)	ISO 3769
41	NA 1643:2022	2019	Couches de conversion sur matériaux métalliques - Détermination de la masse par unité de surface - Méthode gravimétrique	ISO 3892
42	NA 1644:1990	1990	Couches de conversion en chromate sur zinc et cadmium - Méthode d'essai	ISO 3613
43	NA 1648:1990	1990	Exigences relatives au soudage - Paramètres à prendre en considération pour définir les exigences auxquelles doivent satisfaire les joints soudés par fusion sur acier (facteurs d'influence d'ordre technique)	ISO 3088
44	NA 1649:1990	1990	Revêtements métalliques - Dépôts électrolytiques non anodiques par rapport au métal de base - Essais de corrosion accélérée - Méthode d'évaluation des résultats	ISO 1462
45	NA 1651:1990	1990	Revêtements métalliques - Dépôts électrolytiques de cadmium sur fer ou acier	ISO 2082
46	NA 1720:1990	1990	Anodisation de l'aluminium et de ses alliages - Détermination de l'épaisseur des couches anodiques - Méthode non destructive par microscope à coupe optique	ISO 2128
47	NA 1721:1990	1990	Revêtements métalliques et non métalliques - Mesurage de l'épaisseur - Méthode par retrodiffusion des rayons bêta	ISO 3543
48	NA 1722:1990	1990	Revêtements métalliques et autres revêtements non organiques - Mesurage de l'épaisseur - Méthode basée sur le principe de Fizeau d'interférométrie de faisceaux multiples	ISO 3868
49	NA 1723:1990	1990	Revêtements métalliques et autres revêtements non organiques - Vue d'ensemble sur les méthodes de mesurage de l'épaisseur	ISO 3882
50	NA 1724:1990	1990	Revêtements électrolytiques de chrome - Essai	ISO 4539

			de corrosion électrolytique, (essai EC)	
51	NA 1725:1990	1990	Revêtements métalliques - Essai de corrosion à la thiocétamide (essai TAA)	ISO 4538
52	NA 1726:1990	1990	Revêtements métalliques et non organiques sur bases métalliques - Essai de corrosion gouttelettes salines (essai SD)	ISO 4536
53	NA 1734:1990	1990	Tubes en cuivre de section circulaire - Dimensions	ISO 274
54	NA 1775:1990	1990	Revêtements métalliques - Dépôts électrolytiques catodiques par rapport au métal de base - Cotation des éprouvettes ayant reçu un dépôt électrolytique soumises aux essais de corrosion	ISO 4540
55	NA 1920:2013	2012	Soudage - Tuyaux souples pour soudage au gaz et techniques connexes	ISO 3821
56	NA 1921:1990	1990	Emmanchements coniques d'électrodes pour machines à souder par points - Dimensions	ISO 1089
57	NA 1922:1992	1992	Dimensions des ébauches des molettes de soudage	ISO 693
58	NA 1924:1992	1992	Rainures de plateaux des machines à souder par broyage	ISO 865
59	NA 2074:1992	1992	Soudage - Facteurs à considérer pour s'assurer de la qualité des constructions soudées	ISO 6213
60	NA 2075:2010	2009	Soudage par résistance - Matériel de soudage par résistance - Exigences mécaniques et électriques	ISO 669
61	NA 2079:2022	2019	Revêtements métalliques sur bases métalliques - Dépôts électrolytique et dépôts par voie chimique - Liste des différentes méthodes d'essai d'adhérence	ISO 2819
62	NA 2080:1992	1992	Revêtements métalliques et autres revêtements non organiques - Essai au dioxyde de soufre avec condensation générale de l'humidité	ISO 6988
63	NA 2189:1991	1991	Revêtements métalliques - Dépôts électrolytiques de nickel	ISO 1458

64	NA 2190:2015	2015	Revêtements métalliques - Dépôts électrolytiques de nickel plus chrome	ISO 1456
65	NA 2195:1991	1991	Soudage par point par résistance - Embouts amovibles mâles d'électrode	ISO 5830
66	NA 2196:1991	1991	Raccords pour tuyaux souples pour appareils de soudage, coupage et techniques connexes	ISO 3253
67	NA 2197:2019	2018	Matériel de soudage aux gaz -- Détendeurs et détendeurs débitmètres intégrés pour bouteilles à gaz utilisés pour le soudage, le coupage et les techniques connexes jusqu'à 300 bar (30 MPa)	ISO 2503
68	NA 2198:1992	1992	Souces d'alimentation pour soudage manuel à l'arc avec électrodes enrobés et procédé TIG	ISO 700
69	NA 2338:1992	1992	Matériaux pour électrodes de soudage par résistance et équipements annexes	ISO 5182
70	NA 2339:1992	1992	Tables de machines - Outils - Rainures à T et boulons correspondants	ISO 299
71	NA 2432:1992	1992	Transformateurs pour machine à souder par résistance - Spécifications générales applicables à tous les transformateurs	ISO 5826
72	NA 2433:1992	1992	Machines à souder par point - Equipements intérieurs et brides de serrage	ISO 5827
73	NA 2434:1992	1992	Equipements de soudage par résistance - Câbles de raccordement secondaires avec extrémités raccordées à des plages refroidies par eau - Dimensions et caractéristiques	ISO 5828
74	NA 2435:1992	1992	Soudage par points par résistance - Alloges d'électrode à embout amovible (cône femelle 1/10)	ISO 5829
75	NA 2436:1992	1992	Capuchons et bagues isolantes pour les matériels pour soudage par résistance	ISO 7931
76	NA 2437:1992	1992	Revêtements métalliques - Dépôts électrolytiques de nickel pour usage industriels	ISO 4526
77	NA 2438:1992	1992	Emaux vitrifiés pour tôles d'acier - Fabrication des échantillons pour essai	ISO 2723

78	NA 2439:1992	1992	Emaux vitrifiés pour fonte - Fabrication des échantillons pour essai	ISO 2724
79	NA 8452:1995	1995	Tuyaux en fonte ductile - Revêtement interne au mortier de ciment centrifugé - Contrôles de composition du mortier fraîchement appliqué	ISO 6600
80	NA 8453:1993	1993	Radiographie des soudures et conditions d'observation des films - Emploi des types recommandés d'indicateurs de qualité d'image (I.Q.I)	ISO 2504
81	NA 8454:2021	2021	Revêtements métalliques - Dépôts électrolytiques de chrome pour usages industriels	ISO 6158
82	NA 8455:2015	2014	Pointes d'électrodes droites pour soudage par points par résistance	ISO 5184
83	NA 8456:2021	2020	Soudures - Positions de travail - Définitions des angles d'inclinaison et de rotation	ISO 6947
84	NA 8457:1993	1993	Joints soudés bout à bout par fusion dans l'acier - Essais de pliages transversaux latéraux	ISO 5177
85	NA 8458:1993	1993	Manomètre utilisé pour le soudage, le coupage et les techniques connexes	ISO 5171
86	NA 8459:1993	1993	Soudage et techniques connexes - Assemblages exécutés avec des produits d'apport de brasage tendre et de brasage fort - Méthodes d'essais mécaniques	ISO 5187
87	NA 8460:1993	1993	Etude de l'aptitude au brasage au moyen éprouvette à jeu variable	ISO 5179
88	NA 8461:2021	2021	Soudage et techniques connexes — Détermination de la teneur en hydrogène dans le métal fondu pour le soudage à l'arc	ISO 3690
89	NA 8462:1994	1994	Epreuve de qualification des soudures - Soudage par fusion - Aciers	NF EN 287-1
90	NA 8463:2015	2014	Chalumeaux manuels pour soudage et coupage	ISO 5172:2006 + Amd1: 2012
91	NA 8464:2006	2006	Equipements de soudage au gaz de coupage et procédés connexes - Dispositifs de sécurité pour les gaz combustibles et l'oxygène ou l'air	ISO 5175

			comprimé - Spécifications et exigences générales et essais	
92	NA 8465:1993	1993	Embouts amovibles de pointes d'électrodes pour soudage par points par résistance	ISO 5821
93	NA 8466:1993	1993	Matériel de soudage par points - Calibres coniques mâles et calibres coniques femelles	ISO 5822
94	NA 8467:1993	1993	Métaux d'apport de soudobrasage - Détermination de la résistance d'accrochage conventionnelle sur acier, fonte et autres métaux	ISO 698
95	NA 8468:1993	1993	Emaux vitrifés - Articles émaillés pour usage dans des conditions hautement corrosives - Essai sous haute tension	ISO 2746
96	NA 8469:2021	2021	Soudage - Détermination de l'indice de Ferrite des dépôts en acier inoxydable austénitique au chrome - Nickel obtenus avec des électrodes enrobées	ISO 8249
97	NA 8470:2015	2015	Soudage par points par résistance - Allonges d'électrodes à embouts amovibles (cône mâle 1:10) - Emmanchement conique 1:10	ISO 5183-1
98	NA 8471:2015	2016	Soudage par points par résistance - Allonges d'électrodes à embouts amovibles (cône mâle 1:10) - Emmanchement pour poussée en bout	ISO 5183-2
99	NA 8472:2013	2012	Etanchéité aux gaz des appareils pour soudage aux gaz et techniques connexes	ISO 9090
100	NA 8473:2014	2014	Matériel de soudage aux gaz — Matériaux utilisés pour le matériel de soudage aux gaz, Coupage et techniques connexes	ISO 9539
101	NA 8474:1994	1994	Pratique recommandée pour l'examen radiographique de joints soudés par fusion - Joints soudés bout à bout par fusion de tôles d'acier d'épaisseur inférieure ou égale à 50mm	ISO 1106-1
102	NA 8475:1994	1994	Pratiques recommandées pour l'examen radiographique de joints soudés par fusion - Joints soudés bout à bout par fusion de tôles d'acier d'épaisseur supérieure à 50mm mais inférieure ou égale à 200mm	ISO 1106-2

103	NA 8476:1994	1994	Pratiques recommandées pour l'examen radiographique de joints soudés par fusion de tubes d'acier d'épaisseur inférieure ou égale à 50mm	ISO 1106-3
104	NA 8477:1994	1994	Déscriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Règles générales pour le soudage par fusion	NF EN 288-1
105	NA 8478:1994	1994	Déscriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Déscriptif d'un mode opératoire de soudage à l'arc	NF EN 288-2
106	NA 8481:1994	1994	Emaux vitrifiés - Essai à basse tension de détection et localisation des défauts	ISO 8289
107	NA 8482:1994	1994	Soudage - Moule pour la classification des électrodes enrobées pour soudage à l'arc, déposant un acier au chrome ou au chrome-nickel résistant à la corrosion	ISO 10446
108	NA 8483:2020	2019	Soudage - Assemblages en acier, nickel, titane et leurs alliages soudés par fusion (soudage par faisceau exclu) - Niveaux de qualité par rapport aux défauts	ISO 5817
109	NA 8485:2014	2014	Assemblages en aluminium soudables, soudés à l'arc - Guide des niveaux d'acceptation des défauts	ISO 10042:2005 + COR1:2006
110	NA 8486:2014	2014	Emaux vitrifiés - Détermination de la résistance à l'acide sulfurique à température ambiante	ISO 8290
111	NA 8487:1995	1995	Emaux vitrifiés - Méthodes d'essai des propriétés autonettoyantes	ISO 8291
112	NA 8488:2013	2013	Flux de brasage tendre - Méthodes d'essai - Dosage des matières non volatiles par gravimétrie	ISO 9455-1
113	NA 8489:2008	2008	Produits consommables pour le soudage - Baguettes et fils pour dépôt par soudage TIG des aciers non alliés et des aciers à grains fins - Classification,	ISO 636

114	NA 8500:2020	2019	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Épreuve de qualification d'un mode opératoire de soudage - Partie 1: Soudage à l'arc et aux gaz des aciers et soudage à l'arc des nickels et alliages de nickel	ISO 15614-1 + ADM1 + AMD2
115	NA 8501:1997	1997	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Epreuve de qualification d'un mode opératoire de soudage à l'arc sur l'aluminium et ses alliages	NF EN 288-4
116	NA 8502:1997	1997	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Qualification par utilisation de produits consommables de soudage agréés pour le soudage à l'arc	NF EN 288-5
117	NA 8503:1997	1997	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Qualification par référence à l'expérience acquise	NF EN 288-6
118	NA 8504:1997	1997	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Qualification par référence à un mode opératoire de soudage standard pour le soudage à l'arc	NF EN 288-7
119	NA 8506:1997	1997	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Epreuve de qualification par exécution d'un assemblage soudé particulier préalable à la production	NF EN 288-8
120	NA 8507:2019	2018	Matériel de soudage aux gaz -- Détendeurs de centrale de bouteilles pour le soudage, le coupage et les techniques connexes jusqu'à 30 MPa (300 bar)	ISO 7291
121	NA 8508:2008	2008	Alliages de brasage tendre - Compositions chimiques et formes	ISO 9453
122	NA 8509:2013	2013	Flux de brasage tendre - Classification et caractéristiques - Classification, marquage et emballage	ISO 9454-1
123	NA 8510:2011	2011	Produits consommables pour le soudage - Gaz de protection pour le soudage et le coupage à	ISO 14175

			l'arc.	
124	NA 8511:2019	2017	Soudage - Lignes directrices pour le mesurage de la température de préchauffage, de la température entre passes et de la température de maintien du préchauffage	ISO 13916
125	NA 8514:2015	2015	Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques - Partie 1: Critères pour la sélection du niveau approprié d'exigences de qualité	ISO 3834-1
126	NA 8515:2015	2015	Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques - Partie 2: Exigences de qualité complète	ISO 3834-2
127	NA 8516:2015	2015	Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques - Partie 3: Exigences de qualité normale	ISO 3834-3
128	NA 8517:2015	2015	Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques - Partie 4: Exigences de qualité élémentaire	ISO 3834-4
129	NA 8518:2010	2010	Produits plats en acier pour appareils à pression -Prescriptions générales	NF EN 10028-1 +A1
130	NA 8519:2010	2010	Produits plats en acier pour appareils à pression - Aciers alliés et non alliés avec caractéristiques spécifiées à températures élevées	NF EN 10028-2
131	NA 8520:2010	2010	Produits plats en acier pour appareils à pression - Aciers soudables à grains fins normalisés	NF EN 10028-3
132	NA 8521:2010	2010	Produits plats en acier pour appareils à pression - Aciers alliés au nickel avec propriétés spécifiées à basse température	NF EN 10028-4
133	NA 8523:2011	2011	Revêtements métalliques et autres revêtements inorganique - Traitement après revêtement sur fer ou acier pour diminuer le risque de fragilisation par l'hydrogène	ISO 9588

134	NA 8524:2011	2011	Produits consommables pour le soudage - Méthodes d'essai - Assemblage d'essai d'éprouvettes prélevées dans le métal fondu hors dilution pour le soudage de l'acier, du nickel et des alliages de nickel.	NF EN 1597-1
135	NA 8525:2011	2011	Produits consommables pour le soudage - Méthodes d'essai - Préparation d'éprouvettes en une ou deux passes, en acier.	ISO 15792 -2
136	NA 8526:2011	2011	Produits consommables pour le soudage - Méthodes d'essai - Evaluation de l'aptitude au soudage en position et de la pénétration en racine des produits consommables pour les soudures d'angle.	ISO 15792 -3
137	NA 8528:2001	2001	Coordination en soudage - Tâches et responsabilités.	NF EN 719
138	NA 8529:2009	2001	Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques - Essai de flexion par choc - Position de l'éprouvette, orientation de l'entaille et examen.	NF EN 875
139	NA 8530:2009	2001	Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques - Essai de traction longitudinale du métal fondu des assemblages soudés par fusion.	NF EN 876
140	NA 8531:2002	2002	Dépôts électrolytiques d'étain; Spécification et méthodes d'essai	ISO 2093
141	NA 8532:2003	2003	Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques - Essai de traction transversale	ISO 4136
142	NA 8533	2019	Épreuve de qualification des soudeurs - Soudage par fusion - Partie 1: Aciers	ISO 9606-1
143	NA 8534:2009	2009	Épreuve de qualification des soudeurs - Soudage par fusion - Aluminium et alliages d'aluminium	ISO 9606-2
144	NA 8535:2005	2005	Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques - Essais de microdureté Vickers et Knoop	ISO 4516
145	NA 8539:2002	2002	Hygiène et sécurité en soudage et techniques connexes - Échantillonnage de particules en suspension et gaz dans la zone respiratoire des	ISO 10882-2

			opérateurs - Partie 2: Échantillonnage des gaz	
146	NA 8540:2002	2002	Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques - Prétraitements du fer ou de l'acier pour diminuer le risque de fragilisation par l'hydrogène	ISO 9587
147	NA 8541:2009	2009	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Épreuve de qualification d'un mode opératoire de soudage - Soudage à l'arc de l'aluminium et de ses alliages	ISO 15614-2
148	NA 8542:2015	2015	Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques - Partie 5: Documents auxquels il est nécessaire de se conformer pour déclarer la conformité aux exigences de qualité de l'ISO 3834-2, l'ISO 3834-3 ou l'ISO 3834-4	ISO 3834-5
149	NA 8543:2011	2011	Définition et classification des nuances d'acier	NF EN 10020
150	NA 8544:2013	2012	Flux de brasage tendre - Classification et caractéristiques - Partie 2: Prescriptions de performance.	ISO 9454-2
151	NA 8545:2013	2013	Flux de brasage tendre -- Méthodes d'essai -- Partie 2: Dosage des matières non volatiles par ébulliométrie	ISO 9455-2
152	NA 8546:2014	2014	Flux de brasage tendre -- Méthodes d'essai -- Partie 3: Détermination de l'indice d'acide par des méthodes de titrage potentiométrique et visuel	ISO 9455-3
153	NA 8547:2015	2015	Flux de brasage tendre -- Méthodes d'essai -- Partie 5: Essai au miroir de cuivre	ISO 9455-5
154	NA 8548:2014	2015	Flux de brasage tendre -- Méthodes d'essai -- Partie 6: Dosage et détection des halogénures (à l'exception des fluorures)	ISO 9455-6
155	NA 8549:2015	2015	Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques -- Partie 6: Lignes directrices pour la mise en application de l'ISO 3834	ISO/TR 3834-6

156	NA 8550:2015	2015	Émaux vitrifiés -- Détermination de la résistance à l'abrasion -- Partie 1: Appareillage d'essai d'abrasion	ISO 6370-1
157	NA 8551:2016	2016	Soudage par résistance - Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques - Essai de torsion de soudure par résistance par points	ISO 17653: 2012
158	NA 8552:2016	2016	Soudage par résistance - Essais destructifs des soudures - Essai de pression des soudures par résistance à la molette	ISO 17654: 2011
159	NA 8553:2016	2016	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Qualification sur la base d'un assemblage soudé de préproduction	ISO 15613: 2004
160	NA 8554:2016	2016	Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques - Examens macroscopique et microscopique des assemblages soudés	ISO 17639: 2003
161	NA 8555:2016	2016	Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques - Essai de traction des assemblages en croix et à recouvrement	ISO 9018: 2015
162	NA 8556:2016	2016	Soudage - Exigences de qualité relatives au traitement thermique associé au soudage et aux techniques connexes	ISO 17663: 2009
163	NA 8557:2016	2016	Matériel pour le soudage au gaz - Petits ensembles pour le brasage et le soudage au gaz	ISO 14112: 1996
164	NA 8558:2016	2016	Soudage - Défauts des coupes exécutées par oxycoupage, coupage laser et coupage plasma - Terminologie	ISO 17658: 2002
165	NA 8559:2017	2017	Soudage par résistance - Mode opératoire pour le soudage par points des aciers à bas carbone revêtus et non revêtus	ISO 14373: 2015
166	NA 8560:2016	2016	Matériel de soudage aux gaz - Marquage des matériels de soudage aux gaz, de coupage et pour techniques connexes	ISO 10225: 2013
167	NA 8561:2016	2016	Équipement de soudage aux gaz - Chalumeaux manuels aéro-gaz à air aspiré - Spécifications et	ISO 9012: 2008

			essais	
168	NA 8562:2016	2016	Matériel de soudage aux gaz - Raccords rapides à obturation pour soudage, coupage et techniques connexes	ISO 7289: 2010
169	NA 8563:2019	2017	Émaux vitrifiés - Détermination de la résistance à la corrosion chimique - Partie 1: Détermination de la résistance à la corrosion chimique par les acides à température ambiante	ISO 28706-1 : 2008
170	NA 8564:2022	2022	Produits consommables pour le soudage -- Fils-électrodes et métaux d'apport déposés en soudage à l'arc sous protection gazeuse des aciers non alliés et à grains fins -- Classification	ISO 14341: 2010
171	NA 8565:2019	2018	Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques -- Essai de fragilisation résiduelle des articles et tiges filetés avec et sans revêtement métallique extérieur -- Méthode de la cale biaise	ISO 10587: 2000
172	NA 8566:2019	2017	Soudage - Essai sur peintures primaires en relation avec le soudage et les techniques connexes - Partie 1: Exigences générales	ISO 17652-1 :2003
173	NA 8567:2018	2018	Soudage - Essais sur peintures primaires en relation avec le soudage et les techniques connexes - Partie 2: Propriétés relatives au soudage des peintures primaires	ISO 17652-2 :2003
174	NA 8568:2022	2022	Coordination en soudage -- Tâches et responsabilités	ISO 14731: 2006
175	NA 8569:2017	2017	Personnel en soudage -- Épreuve de qualification des opérateurs soudeurs et des régleurs en soudage pour le soudage mécanisé et le soudage automatique des matériaux métalliques	ISO 14732: 2013
176	NA 8570:2017	2017	Soudage et techniques connexes -- Types de préparation de joints -- Partie 1: Soudage manuel à l'arc avec électrode enrobée, soudage à l'arc avec électrode fusible sous protection gazeuse, soudage aux gaz, soudage TIG et soudage par faisceau des aciers	ISO 9692-1: 2013

177	NA 8571:2017	2017	Coupage thermique -- Classification des coupes thermiques -- Spécification géométrique des produits et tolérances relatives à la qualité	ISO 9013: 2017
178	NA 8572:2017	2017	Revêtements de zinc -- Lignes directrices et recommandations pour la protection contre la corrosion du fer et de l'acier dans les constructions -- Partie 1: Principes généraux de conception et résistance à la corrosion	ISO 14713-1: 2017
179	NA 8573:2017	2017	Revêtements de zinc -- Lignes directrices et recommandations pour la protection contre la corrosion du fer et de l'acier dans les constructions -- Partie 2: Galvanisation à chaud	ISO 14713-2: 2009
180	NA 8574:2019	2018	Contrôle non destructif des assemblages soudés -- Contrôle par magnétoscopie -- Niveaux d'acceptation	ISO 23278 : 2015
181	NA 8575:2019	2018	Assemblage mécanique -- Essais destructifs des jonctions -- Dimensions des éprouvettes et procédures d'essai pour essais de traction-cisaillement des jonctions uniques	ISO 12996 : 2013
182	NA 8576 :2019	2018	Soudage et techniques connexes -- Types de préparation de joints -- Partie 3: Soudage MIG et TIG de l'aluminium et de ses alliages	ISO 9692-3 :2016
183	NA 8577:2019	2018	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques -- Descriptif d'un mode opératoire de soudage -- Partie 6: Soudage hybride laser-arc	ISO 15609-6 :2013
184	NA 8578 :2019	2018	Soudage -- Lignes directrices pour un système de groupement des matériaux métalliques	ISO/TR 15608 : 2017
185	NA 8579 :2019	2018	Soudage et techniques connexes -- Lignes directrices pour le mesurage des énergies de soudage	ISO/TR 18491 : 2015
186	NA 20575 :2019	2018	Soudage par résistance -- Soudabilité -- Partie 1: Exigences générales pour l'évaluation de la soudabilité pour le soudage par résistance par points, à la molette et par bossages des	ISO 18278-1 : 2015

			matériaux métalliques	
187	NA 20576:2019	2018	Exigences de qualité en soudage -- Soudage par résistance des matériaux métalliques -- Partie 1: Exigences de qualité complète	ISO 14554-1 : 2013
188	NA 20577:2019	2018	Hygiène et sécurité en soudage et techniques connexes -- Rideaux, lanières et écrans transparents pour les procédés de soudage à l'arc	ISO 25980 : 2014
189	NA 20578:2019	2018	Produits consommables pour le soudage - Norme produit générale pour les métaux d'apport et les flux pour le soudage par fusion de matériaux métalliques	NF EN 13479 :2017
190	NA 20579:2022	2019	Contrôle non destructif des assemblages soudés - Contrôle visuel des assemblages soudés par fusion	ISO 17637 :2016
191	NA 20580:2022	2019	Contrôle non destructif des assemblages soudés - Règles générales pour les matériaux métalliques	ISO 17635 :2016
192	NA 20581:2020	2019	Soudage - Tolérances générales relatives aux constructions soudées - Dimensions des longueurs et angles - Formes et positions	ISO 13920 :1996
193	NA 20582:2020	2019	Émaux vitrifiés -- Libération depuis les articles émaillés en contact avec les aliments -- Méthode d'essai et limites	ISO 4531:2018
194	NA 20583:2020	2020	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques — Descriptif d'un mode opératoire de soudage — Partie 1: Soudage à l'arc	ISO 15609-1 :2019
195	NA 20584:2020	2020	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Descriptif d'un mode opératoire de soudage - Partie 2: Soudage aux gaz	ISO 15609-2 :2019
196	NA 20585:2020	2020	Produits consommables pour le soudage — Approvisionnement en matériaux d'apport et flux	ISO 14344 :2010

197	NA 19786:2021	2020	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Règles générales	ISO 15607 :2019
198	NA 19787:2021	2020	Soudage — Étalonnage, vérification et validation du matériel utilisé pour le soudage, y compris pour les procédés connexe	ISO 17662 :2016
199	NA 19788:2021	2020	Essais non destructifs des assemblages soudés — Contrôle par ultrasons — Techniques, niveaux d'essai et évaluation	ISO 17640 :2018
200	NA 19789:2021	2020	Essais non destructifs des assemblages soudés ultrasons — Niveaux — Contrôle par d'acceptation	ISO 11666 :2018
201	NA 19790:2021	2020	Essais non destructifs des assemblages soudés — Contrôle par ultrasons — Caractérisation des discontinuités dans les assemblages soudés	ISO 23279 : 2017
202	NA 19791:2021	2021	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques — Qualification par référence à un mode opératoire de soudage standard	ISO 15612:2018
203	NA 19792:2022	2021	Soudage — Soudage par friction des matériaux métalliques	ISO 15620:2019
204	NA 19793:2022	2021	Sécurité des machines de coupage thermique	ISO 17916:2016
205	NA 19794:2022	2021	Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques — Couches de conversion au phosphate sur métaux	ISO 9717:2017
206	NA 19795:2022	2022	Soudage - Soudage à l'arc des goujons sur les matériaux métalliques	ISO 14555 :2017
207	NA 19796:2022	2022	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques — Épreuve de qualification d'un mode opératoire de soudage — Partie 13: Soudage en bout par	ISO 15614-13:2021

			résistance pure et soudage par étincelage	
208	NA 19797:2022	2022	Infrastructures gazières - Soudage des tuyauteries en acier - Prescriptions fonctionnelles	NF EN 12732 : 2021
209	NA 19798:2022	2022	Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques — Réactifs pour examens macroscopique et microscopique	ISO/TR 16060:2003
210	NA 19799	2022	Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques — Essai de traction longitudinale du métal fondu des assemblages soudés par fusion	ISO 5178:2019
211	NA 19800	2022	Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques — Essais de dureté — Partie 1: Essai de dureté des assemblages soudés à l'arc	ISO 9015-1:2001
212	NA 19801	2022	Dépôts électrolytiques d'alliages étain-plomb — Spécifications et méthodes d'essai	ISO 7587:1986
213	NA 19802	2022	Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques — Essais de dureté — Partie 2: Essai de microdureté des assemblages soudés	ISO 9015-2:2016
214	NA 19803	2022	Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques — Essai de texture	ISO 9017:2017