

CTN 15 « Outils, machines-outils »

N°	Réf NA	Année	Intitulé	Source
1	NA 894	2006	Forêts - Termes - Définitions et type	ISO 5419:1982/COR 1:1996
2	NA 895	2017	Alésoirs - Termes - Définitions et type	ISO 5420:1983
3	NA 896	1992	Alésoirs à main	ISO 236-1:1976
4	NA 897	2014	Alésoirs -- Partie 2: Alésoirs à machine, à goujures longues, à queue cône Morse	ISO 236-2:2013
5	NA 898	1995	Limes et rapes - Dimensions	ISO 234-1:1983
6	NA 899	1990	Limes et rapes - Caractéristiques de taille	ISO 234-2:1982
7	NA 900	1990	Machines-outils - Sens de manœuvre des organes de commande	ISO 447:1984
8	NA 901	1990	Machines-outils - Vitesses et avances	ISO 229:1973
9	NA 902	1990	Machines-outils - Supports d'outils pour tours - Encombrement intérieur en hauteur	ISO 213:1982
10	NA 903	1990	Tables de machines-outils - Rainures en T et boulons correspondants	ISO 299:1987
11	NA 1454	1997	Guide de perçage et accessoires - Dimensions	ISO 4247:1977
12	NA 1455	2005	Guide de perçage - Définition et nomenclature	ISO 4248:1978
13	NA 1456	2009	Outils de manœuvre pour vis et écrous - Nomenclature	ISO 1703:2018
14	NA 1457	2010	Fraises - Nomenclature	ISO 3855:1977
15	NA 1458	2009	Dimensions d'interchangeabilité avec les arbres porte-fraises ou les mandrins porte-fraise.	ISO 240:1994
16	NA 1461	2017	Roulements - Vocabulaire	ISO 5593:1997
17	NA 1466	2011	Pieds à coulisses à vernier au 1/50 mm	ISO 6906:1984

18	NA 1468	2005	Vocabulaire des engrenages - Définitions géométrique	ISO 1122-1:1998/cor1 :1999/Cor 2 :2009
19	NA 1471	1990	Engrenages coniques; Indications à fournir au tailleur d'engrenages par le client pour obtenir la denture désirée	ISO 1341:1976
20	NA 1472	2011	Symbolisation des indications figurants sur les machines-outils	ISO/TR 369:1964
21	NA 1475	2012	Commande numérique des machines - Vocabulaire	ISO 2806:1980
22	NA 1476	2011	Commande numérique des machines - Symboles	ISO 2972:1979
23	NA 1480	2011	Conditions de réception des dispositifs de copiage pour tours intégrés ou non - Contrôle de la précision	ISO 8956:1986
24	NA 1481	2011	Machines-outils - Entraînement positif de cône morse	ISO 5413:1993
25	NA 3401	2018	Code d'essai des machines-outils -- Partie 2: Détermination de l'exactitude et de la répétabilité de positionnement des axes en commande numérique	ISO 230-2:2014/Amd 1:2016
26	NA 3403	2012	Conditions de réception des appareils diviseurs à commande mécanique pour machine-outils - Contrôle de la précision	ISO 5734:1986
27	NA 3409	2022	Définitions de base pour la coupe et la réctification - Géométrie de la partie active des outils coupant - Notions générales, systèmes de référence, angle de l'outil et angles de travail prise - Copeaux	ISO 3002-1:1982/AMD 1:1992
28	NA 3414	2012	Plaquettes amovibles en métaux durs (carbures métalliques) avec arrondi de pointe sans trou de fixation - Dimensions	ISO 883:1985
29	NA 3415	2006	Plaquettes amovibles en métaux durs (carbures métalliques) avec arrondi de pointe et trou de fixation cylindrique - Dimensions	ISO 3364:1985

30	NA 3416	2011	Plaquettes amovibles en métaux durs (carbures métalliques) avec arêtes de planage sans trou de fixation - dimensions	ISO 3365:1985
31	NA 3417	2016	Définitions de base pour la coupe et la rectification - Géométrie de la partie active des outils coupant - Formule de conversion générales liant les angles de l'outil en main et les angles en travail	ISO 3002-2:1982
32	NA 3418	2016	Grandeurs de base pour la coupe et la rectification - Grandeurs géométriques et cinématiques en usinage	ISO 3002-3:1984
33	NA 3419	2016	Grandeurs de base pour la coupe et la rectification - Forces, énergie et puissance	ISO 3002-4:1984
34	NA 3420	1993	Grandeurs de base pour la coupe et la rectification - Terminologie de base propre au meulage	ISO 3002-5:1989
35	NA 3421	1993	Porte plaquette de tournage et de copiage et cartouches - Dimensions	ISO 5609:1989
36	NA 3422	1993	Porte plaquette de tournage et de copiage et cartouches - Désignation	ISO 5608:2012
37	NA 3423	1993	Porte plaquette de tournage intérieur et de copiage à partie active unique - Dimensions	ISO 5610:1989
38	NA 3424	2013	Application des métaux durs de coupe pour usinage par enlèvement de copeaux - Désignation des groupes principaux d'enlèvement de copeaux et de groupes d'application	ISO 513:2012
39	NA 3425	1993	Plaquettes amovibles en matériaux durs avec arrondi de pointe et trou de fixation partiellement cylindrique - Dimensions	ISO 6987-1:2012
40	NA 3426	1993	Porte plaquette d'alésage (porte plaquette à queue de section ronde) - Désignation	ISO 6261:1984
41	NA 3428	1994	Éléments standards pour la construction des machines-outils - Table de déplacement rectiligne	ISO 2562:1973

42	NA 3429	1994	Éléments standards pour la construction des machines-outils - Support de la tête multibroche	ISO 2727:1973
43	NA 3430	1994	Éléments standards pour la construction des machines-outils - Outils latéraux pour table de déplacement rectiligne	ISO 2769:1973
44	NA 3431	2015	Éléments standards pour la construction des machines-outils - Têtes multibroches - Dimensions de l'enveloppe et de l'arbre d'entraînement	ISO 2912:1973 +AMD1 1982
45	NA 3432	2015	Éléments standards pour la construction des machines-outils - Batis centraux et montants	ISO 2891:1977
46	NA 3433	1994 μ	Éléments standards pour la construction des machines-outils - Nez de broches et douilles de réglage pour tête multibroches	ISO 2905:1985
47	NA 3434	1994	Machines à bois - Machines combinées de menuiserie à raboter et dégauchir - Nomenclature et conditions de réception	ISO 7570:1986
48	NA 3435	1994	Machines à bois - Machines à raboter pour le travail sur deux, trois ou quatre faces - Nomenclature et conditions de réception	ISO 7569:1986
49	NA 3436	1994	Machines à bois - Toupies monobroches travaillant sur une face - Nomenclature et conditions de réception	ISO 7009:1983
50	NA 3437	2005	Machines à bois - Machines à scier à ruban à table - Nomenclature et conditions de réception	ISO 7007:1983
51	NA 3438	2005	Machines à bois - Machines à scier circulaire monolame à table de menuiserie avec ou sans table mobile - Nomenclature et conditions de réception	ISO 7008:1983
52	NA 3439	2007	Machines à bois - Machines à raboter sur une face avec outils rotatifs - Nomenclature et conditions de réception	ISO 7568:1986
53	NA 3440	2005	Machines à bois - Machines à dégauchir sur une face avec porte-outil cylindrique à lames - Nomenclature et conditions de réception	ISO 7571:1986

54	NA 3441	2005	Machines à bois - Tours parallèles - Nomenclature et conditions de réception	ISO 7987:1985
55	NA 3442	2012	Machines à bois - Perceuses monobroche simple - Nomenclature et conditions de réception	ISO 7945:1985
56	NA 3443	2012	Machines à bois - Mortaiseuses à mèches simples - Nomenclature et conditions de réception	ISO 7946:1985
57	NA 3444	2012	Machines à bois - Machines à moulurer sur deux, trois et quatre faces - Nomenclature et conditions de réception	ISO 7947:1985
58	NA 3445	2012	Machines à bois - Massicots pour paquets de placage - Nomenclature et conditions de réception	ISO 7949:1985
59	NA 3446	2007	Machines à bois - Mortaiseuses à chaîne simple - Nomenclature et conditions de réception	ISO 7950:1985
60	NA 4852	2018	Outillage de presse - Poinçons - Nomenclature et terminologie	ISO 8695:2010
61	NA 4853	2019	Outillage de presse -- Poinçons à tête conique à 60 degrés et corps cylindrique	ISO 6752:2008
62	NA 4855	2012	Outillage de presse - Matrices rondes	ISO 8977:2003
63	NA 4856	2012	Presse mécanique à bâti en col de cygne - Vocabulaire	ISO 8540:1993
64	NA 4857	1996	Presse mécanique à bâti en col de cygne - Capacité et dimensions	ISO 6898:1984
65	NA 4858	1996	Conditions de réception des presses mécaniques à bâti en col de cygne - Contrôle de la précision	ISO 6899:1984
66	NA 4859	2015	Outillage de presse, poinçons à tête cylindrique et à corps épaulé Outillage de presse -- Poinçons à tête cylindrique et à corps droit ou épaulé	ISO 8020:2002
67	NA 4860	2016	Outillage de presse et de moulage - Plaques usinées - Partie 1: Plaques usinées pour outillage de presse	ISO 6753-1:2005
68	NA 4862	1996	Poinçons ronds à tête cylindrique et à corps droit	ISO 8021:1986
69	NA 4863	2009	Engrenages cylindriques - Code pratique de réception - Contrôle relatif aux flancs homologues	ISO/TR 10064-

			de la denture	1:1992
70	NA 4864	2006	Code de réception des engrenages - Détermination du niveau de puissance acoustique émis dans l'air par les transmissions par engrenages	ISO 8579-1:1993
71	NA 4865	1999	Code de réception des engrenages - Détermination des vibrations mécaniques d'une transmission par engrenages au cours des essais de réception	ISO 8579-2:1993
72	NA 13255	2000	Engrenages coniques à denture droite de mécanique générale et de grosse mécanique - Modules et diamétral pitches	ISO 678:1976
73	NA 13256	2000	Engrenages coniques à denture droite de mécanique générale et de grosse mécanique - Crémaillère de référence	ISO 677:1976
74	NA 13257	2017	Engrenages cylindriques - Code pratique de réception - Recommandations relatives à la rugosité de surface et au contrôle de la marque de portée	ISO 10064-4:1998/Cor 1 :2006
75	NA 13258	2015	Outils de manoeuvre pour vis et écrous - Clés à fourche doubles Outils de manoeuvre pour vis et écrous - Clés à fourche doubles - Longueurs des clés et épaisseurs des têtes.	ISO 10102:2001
76	NA 13259	2015	Outils de manoeuvre pour et écrous - Clés polygonales doubles, droites et inclinées Outils de manoeuvre pour vis et écrous - Clés polygonales doubles, droites et inclinées - Longueurs des clés et épaisseurs des têtes	ISO 10103:2001
77	NA 13260	2000	Outils de manoeuvre pour vis et écrous - Clés polygonales doubles contre-coudées et contre-coudées profondes	ISO 10104:2001
78	NA 13261	2000	Outils de manoeuvre pour vis et écrous - Clés mixtes de serrage - Longueurs minimales et épaisseurs de têtes	ISO 7738:1990
79	NA 13262	2000	Outils de manoeuvre pour vis et écrous - Clés en croix - Dimensions et essai de torsion	ISO 6788:1997
80	NA 13264	2001	Outils de manoeuvre pour vis et écrous - Clés à béquille et à pipe forgées et clés en tube - Dimensions extérieures maximales des têtes	ISO 2236:1991

81	NA 13265	2021	Outils de manoeuvre pour vis et écrous - Adaptateurs pour douilles à main à carré conducteur - Dimensions et essais	ISO 3316:2018
82	NA 13266	2010	Outils de manoeuvre pour vis et écrous - Clés à fourche doubles, polygonales doubles, et clés mixtes - Largeurs maximales d'encombrement des têtes	ISO 3318:2009
83	NA 13267	2009	Outils de manoeuvre pour vis et écrous - Ouvertures de clés et d'embouts de serrage - Tolérances d'usage courant	ISO 691:2005
84	NA 13268	2001	Commande numérique des machines - Format de programme et définition des mots adresses - Format de données pour les équipements de commande de mise en position de déplacement linéaire et de contournage	ISO 6983-1:1982
85	NA 13269	2001	Commande numérique des machines - Données d'entrée des processeurs CN - Langage de référence de base pour programme de pièce	ISO 4342:1985
86	NA 13270	2009	Conditions de réception des tours parallèles d'usage général - Contrôle de la précision	ISO 1708:1989
87	NA 13271	2001	Calcul de la capacité de charge des engrenages cylindriques à dentures droite et hélicoïdale - Résistance et qualité des matériaux	ISO 6336-5:2016
88	NA 13273	2001	Machines-outils - Conditions d'essai des tours à tourelle revolver à broche horizontale et des tours automatiques monobroche - Contrôle de la précision	ISO 6155:1998
89	NA 13274	2001	Code d'essai des machines-outils -- Partie 1: Exactitude géométrique des machines fonctionnant à vide ou dans des conditions quasi-statiques	Iso 230-1 :2012
90	NA 13275	2018	Code d'essai des machines-outils - Détermination de l'émission sonore	ISO 230-5:2000
91	NA 13277	2002	Outillage de presse - Porte poinçons à bille - Types A et B, rectangulaires et carrés pour tôles minces	ISO 11900-1:2007

92	NA 13280	2018	Machines-outils - Presses mécaniques à bâti en arcade, à simple effet, de force nominale comprise entre 400 kN et 4000 kN inclus - Caractéristiques et dimensions	ISO 9188:1993
93	NA 13281	2002	Machines-outils - Presses mécaniques rapides à bâti en arcade, de force nominale comprise entre 250 kN et 4000 kN inclus - Caractéristiques et dimensions	ISO 9189:1993
94	NA 13287	2010	Outillage de moulage - Composants des moulages par compression, moules d'injection et moules pour fonderie sous pression - Termes et symboles	ISO 12165:2000
95	NA 13288	2002	Code d'essai des machines-outils - Évaluation des effets thermiques	ISO 230-3:2020
96	NA 13289	2002	Code d'essai des machines-outils - Détermination de la précision de positionnement sur les diagonales principales et de face (Essai de déplacement en diagonale)	ISO 230-6:2002
97	NA 13290	2002	Conditions d'essai des machines à fraiser à table de hauteur variable - Contrôle de la précision - Machines à broche horizontale	ISO 1701-1:2004
98	NA 13291	2021	Conditions d'essai des machines à fraiser à table de hauteur variable - Contrôle de la précision - Machines à broche verticale	ISO 1701-2:2004
99	NA 13292	2004	Machines outils - Conditions d'essai des machines d'électroérosion à fil (fil EDM) -Terminologie et contrôle de la précision.	ISO 14137:2000
100	NA 13293	2005	Conditions d'essai des centres d'usinage - Essais géométriques des machines à broche horizontale et à têtes accessoires (axe Z horizontal)	ISO 10791-1:1998
101	NA 13294	2006	Conditions d'essai des centres d'usinage - Essais géométriques des machines à broche verticale ou à têtes universelles à axe principal de rotation vertical (axe Z vertical)	ISO 10791-2 :2001
102	NA 13295	2022	Conditions d'essai pour centres d'usinage - Essais géométriques des machines à têtes universelles intégrées à indexage ou continues (axe Z vertical).	ISO 10791-3 :1998 et technical corrigendum 1 :1999

103	NA 13296	2022	Conditions d'essai pour centres d'usinage - Partie 4 : Précision et répétitivité de positionnement des axes linéaires et rotatifs	ISO 10791-4 : 1998
104	NA 13297	2007	Outillage de presse - Poinçons à bille - Partie 1: Poinçons à bille pour tôles minces	NA ISO 10071-1
105	NA 13298	2008	Outillage de presse - Poinçons à bille - Partie 2: Poinçons à bille pour tôles épaisses	NA ISO 10071-2
106	NA 13299	2010	Eléments de fixation - Essais couple/tension	EN 16047
107	NA 13300	2010	Alésoirs à machine, à queue cylindrique et à queue cône Morse	Iso 521 :2011
108	NA 13301	2012	Fraises cylindriques 2 tailles et fraises à rainurer -- Partie 1: Fraises à queue cylindrique	ISO 1641-1:2003
109	NA 13302	2013	Fraises cylindriques 2 tailles et fraises à rainurer -- Partie 2: Dimensions et désignation des fraises à queue cône Morse	Iso 1641-2 :2011
110	NA 13303	2013	Fraises cylindriques 2 tailles et fraises à rainurer -- Partie 3: Dimensions et désignation des fraises à queue cône 7/24	Iso 1641-3 :2011
111	NA 13304	2013	Produits abrasifs agglomérés -- Exigences générales	ISO 525:2013
112	NA 13305	2013	Machines-outils -- Montage des meules par moyeux-flasques	ISO 666:2012
113	NA 16500 20200	NA 2014	Arbres porte-fraises au cône 7/24 -- Partie 1: Dimensions et désignation	ISO 839-1:2006
114	NA 16501 20201	NA 2014	Arbres porte-fraises au cône 7/24 -- Partie 2: Équipements	ISO 839-2:1977
115	NA 16502 20202	NA 2014	Outils de manoeuvre pour vis et écrous -- Entraînements des embouts tournevis à main et à machine et éléments de connexion -- Dimensions, couple d'essai	ISO 1173:2001

116	NA 16503 20203	NA	2014	Outils de manoeuvre pour vis et écrous -- Carrés d'entraînement -- Partie 1: Carrés d'entraînement pour outils à main	ISO 1174-1:2011
117	NA 16504 20204	NA	2014	Outils de manoeuvre pour vis et écrous -- Carrés d'entraînement -- Partie 2: Carrés d'entraînement pour outils à machine	ISO 1174-2:1996
118	NA 16505 20205	NA	2014	Outils de manoeuvre pour vis et écrous -- Spécifications techniques -- Partie 1: Clés de serrage et douilles à main	ISO 1711-1:2019
119	NA 16506 20206	NA	2018	Outils de manoeuvre pour vis et écrous -- Spécifications techniques -- Partie 2: Douilles à machine ("impact")	ISO 1711-2:2019
120	NA 20207		2018	Machines portatives pneumatiques et machines pneumatiques -- Vocabulaire	Iso 5391 2003
121	NA 16508 NA 20208			Compresseurs, outils et machines pneumatiques -- Vocabulaire -- Partie 4: Traitement de l'air	Iso 3857-4 :2012
122	NA 16509 NA 20209		2015	Compresseurs volumétriques -- Essais de réception	Iso 1217 :2009
123	NA 16510 NA 20210		2015	Acoustique -- Code d'essai acoustique pour les compresseurs et les pompes à vide -- Méthode d'expertise (classe de précision 2)	Iso 2151 :2004
124	NA 16511 NA 20211		2015	Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles - Partie 1: Vue d'ensemble, corrélation et détermination des dimensions	ISO 5610-1:2014
125	NA 16512 20212	NA	2015	Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles - Partie 2: Forme A	ISO 5610-2:2014
126	NA 16513 20213	NA	2015	Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles -Partie 3:Forme B	ISO 5610-3:2014
127	NA 16514 NA 20214		2015	Plaquettes à braser en carbures métalliques pour outils de tour	ISO 242:2014
128	NA 20215		2015	Outils de tour à plaquettes en carbures métalliques — Outils d'extérieur	ISO 243::2014

129	NA 20216	2016	Outils de tour à plaquettes en carbures métalliques — Outils d'intérieur	ISO 514:2014
130	NA 20217	2016	Outils de manoeuvre pour vis et écrous — Clés mâles coudées pour vis à six pans creux	ISO 2936:2014
131	NA 20218	2016	Conditions de réception des machines à percer radiales à bras mobile en hauteur -- Contrôle de la précision	ISO 2423:1982
132	NA 20219	2016	Conditions d'essai des machines à percer et à aléser verticales mono broches à coordonnées de haute précision avec table de hauteur fixe -- Contrôle de la précision -- Partie 1: Machine à un montant	ISO 3686-1:2000
133	NA 20220	2016	Conditions d'essai des machines à percer et à aléser verticales mono broches à coordonnées de haute précision avec table de hauteur fixe -- Contrôle de la précision -- Partie 2: Machines à portique avec table mobile	ISO 3686-2:2000
134	NA 20221	2016	Conditions d'essai des machines à percer verticales à coordonnées, du type mono broche ou à tourelle revolver -- Contrôle de la précision	ISO 3190:1975
135	NA 20222	2017	Porte-plaquette de tournage intérieur à queue cylindrique pour plaquettes amovibles -- Partie 1: Désignation, formes, dimensions et calcul de corrections	ISO 5609-1 : 2012
136	NA 20223	2017	Porte-plaquette de tournage intérieur à queue cylindrique pour plaquettes amovibles -- Partie 2: Forme F	ISO 5609-2 : 2012
137	NA 20224	2017	Conditions d'essais des machines à percer verticales à montant ou "perceuses- aléseuses" -- Contrôle de la précision -- Partie 1: Vérifications géométriques	ISO 2772-1:1973
138	NA 20225	2017	Conditions d'essais des machines à percer verticales à montant ou "perceuses- aléseuses" -- Contrôle de la précision -- Partie 2: Épreuve pratique	ISO 2772-2:1974

139	NA 20226	2017	Conditions d'essais des machines à percer verticales à colonne -- Contrôle de la précision -- Partie 1: Vérifications géométriques	ISO 2773-1:1973
140	NA 20227	2017	Conditions d'essai des machines à percer verticales à colonne -- Contrôle de la précision -- Partie 2: Épreuve pratique	ISO 2773-2:1973
141	NA20228	2017	Outillage de presse -- Nez de presse -- Partie 1: Type A	ISO 10242-1:2011
142	NA 20229	2022	Outillage de presse -- Nez de presse -- Partie 2: Type C	ISO 10242-2:2008
143	NA 20230	2018	Outillage de presse -- Nez de presse -- Partie 3: Type D	ISO 10242-3:2008
144	NA 20231	2018	Outillage de moulage -- Doigts de démoulage	ISO 8404:2013
145	NA 20232	2018	Outillage de presse -- Colonnes de guidage -- Partie 1: Types	ISO 9182-1:2013
146	NA 20233	2018	Outillage de presse -- Colonnes de guidage -- Partie 2: Type A, colonnes droites	ISO 9182-2:2013
147	NA 20234	2018	Outillage de presse -- Colonnes de guidage -- Partie 3: Type B, colonnes à retenue inférieure	ISO 9182-3:2013
148	NA 20235	2018	Outillage de presse -- Colonnes de guidage -- Partie 4: Type C, colonnes à emmanchement conique et sa bague de guidage	ISO 9182-4:2013
149	NA 20236	2019	Fraises cylindriques 1 taille, à surfacer, à alésage lisse, à entraînement par clavette -- Série métrique	ISO 2584:2016
150	NA 20237	2019	Outils de manœuvre pour vis et écrous -- Clés doubles de serrage -- Appariement des ouvertures	ISO 1085: 2016
151	NA 20238	2019	Outillage de moulage -- Colonnes de guidage, droites et épaulées, et épaulées avec plot de centrage	ISO 8017:2007

152	NA 20239	2019	Outillage de moulage -- Bagues de guidage, à collerette et à collerette avec plot de centrage	ISO 8018:2007
153	NA 20240	2022	Outillage de moulage -- Éjecteurs tubulaires à tête cylindrique -- Série de base pour usages généraux	ISO 8405:2020
154	NA 20241	2019	Outillage de presse -- Colonnes de guidage -- Partie 1: Types	ISO 8406:2008
155	NA 20242	2019	Conditions d'essai des machines à rectifier les surfaces planes, à broche porte-meules à axe horizontal -- Contrôle de l'exactitude -- Partie 1: Machines avec une table jusqu'à 1 600 mm de long	ISO 1986-1:2014
156	NA 20243	2019	Machines-outils -- Dimensions d'assemblage des nez de broche et des mandrins porte-pièces -- Partie 1: Assemblage conique	ISO 702-1:2009
157	NA 20244	2019	Machines-outils -- Dimensions d'assemblage des nez de broches et des mandrins porte-pièces -- Partie 2: Type Camlock	ISO 702-2:2007/Cor 1:2009
158	NA 20245	2019	Machines-outils -- Dimensions d'assemblage des nez de broches et des mandrins porte-pièces -- Partie 3: Type baïonnette	ISO 702-3:2007
159	NA 20246	2019	Machines-outils -- Dimensions d'assemblage des nez de broches et mandrins porte-pièces -- Partie 4: Assemblage cylindrique	ISO 702-4:2007
160	NA 20247	2020	Outillage de moulage -- Éjecteurs à tête cylindrique	ISO 6751:2011
161	NA 20248	2020	Outils de manoeuvre pour vis et écrous -- Outils dynamométriques à commande manuelle -- Partie 2: Exigences d'étalonnage et détermination de l'incertitude de mesure	ISO 6789-2:2017
162	NA 20249	2020	Forets à queue cylindrique courts et extra-courts et forets à queue cône Morse	ISO 235:2016
163	NA 20250	2020	Fraises à métaux — Dimensions d'interchangeabilité avec les arbres porte-fraises ou les mandrins porte-fraise	ISO 240:2016

164	NA 20251	2020	Forets à queue cylindrique — Série longue	ISO 494:2017
165	NA 20252	2020	Tarauds courts à machine et à main	ISO 529:2017
166	NA 20253	2020	Plaquettes amovibles pour outils coupants — Désignation	ISO 1832:2017
167	NA 20254	2020	Tarauds à main pour filetages cylindrique et conique de tuyauterie — Dimensions générales et marquage	ISO 2284:2017
168	NA 20255	2020	Conditions d'essai des machines à fraiser à table de hauteur fixe à commande manuelle — Contrôle de la précision — Partie 1: Machines à broche horizontale	ISO 1984-1:2001
169	NA 20256	2020	Plaquettes amovibles pour outils coupants — Désignation	ISO 1832 2017
170	NA 20257	2020	Conditions d'essai des machines à fraiser à table de hauteur fixe à commande manuelle — Contrôle de la précision — Partie 2: Machines à broche verticale	ISO 1984-2:2001
171	NA 20258	2020	Fraises-scies à dentures fine et grosse — Série métrique	ISO 2296:2018
172	NA 20259	2021	Alésoirs de chaudronnerie, à machine	ISO 2238:2018
173	NA 20260	2021	Condition d'essai des perceuses verticales a montant (perceuses-aléseuses) — Contrôle de l'exactitude	ISO 2772 :2019
174	NA 20261	2021	Outils de manoeuvre pour vis et écrous — Douilles à carré conducteur femelle — Partie 1: Douilles à main	ISO 2725-1
175	NA 20262	2021	Outils de manoeuvre pour vis et écrous — Douilles à carré conducteur femelle — Partie 1: Douilles à main	ISO 2725-3

176	NA 20263	2021	Outils de manoeuvre pour vis et écrous — Douilles à carré conducteur femelle — Partie 2: Douilles à machine (impact)	ISO 2725-2
177	NA 20264	2021	Outils de manoeuvre pour vis et écrous — Pièces de commande pour douilles à main à carré conducteur — Dimensions et essais	ISO 3315:2018
178	NA 20265	2021	Conditions de réception des machines horizontales à brocher les intérieurs — Contrôle de l'exactitude	ISO 6480:2019
179	NA 20266	2021	Sécurité des machines-outils — Presses — Partie 1: Exigences générales de sécurité	ISO 16092-1:2017
180	NA 20267	2021	Sécurité des machines-outils - Presses — Partie 2: Exigences de sécurité pour les presses mécaniques	ISO 16092-2:2019
181	NA 20268	2022	Conditions d'essai des tours à commande numérique et des centres de tournage — Partie 1: Essais géométriques pour les machines à broche horizontale	ISO 13041-1
182	NA 20269	2023	Mandrins d'étirage de tubes	ISO 1651:1974/Amd 1:1982
183	NA 20270	2022	Outils de manoeuvre pour vis et écrous — Adaptateurs pour douilles à main à carré conducteur — Dimensions et essais	ISO 1684:1975/AMD 2:1982
184	NA 20701	2022	Représentation et échange des données relatives aux outils coupants — Partie 3: Dictionnaire de référence pour les éléments relatifs aux outils	ISO/TS 13399-3
185	NA 20702	2022	Représentation et échange des données relatives aux outils coupants — Partie 2: Dictionnaire de référence pour les éléments coupants	ISO/TS 13399-2
186	NA 20703	2022	Interfaces à cône modulaire avec système de serrage à billes — Partie 1: Dimensions et désignation des queues	ISO 26622-1
187	NA 20704	2023	Queues d'outils pneumatiques et dimensions d'interchangeabilité des douilles porte-outil — Additif 1	ISO 1180:1983/Add 1:1985

188	NA 20705	2023	Lames de scies droites à métaux — Partie 1: Dimensions des lames à main	ISO 2336-1:1996
189	NA 20706	2023	Outils pour le travail du bois — Ciseaux et gouges	ISO 2729:1995
190	NA 20707	2023	Filières de tréfilage et d'étirage — Noyaux bruts en carbures métalliques durs — Dimensions	ISO 2804:1996
191	NA 20709	2023	Représentation et échange des données relatives aux outils coupants — Partie 2: Dictionnaire de référence pour les éléments coupants	ISO 16084:2017
192	NA 20710	2023	Équilibrage pour outils rotatifs et systèmes d'outillage	ISO 1985:2015
193	NA 20711	2023	Machines-outils — Conditions d'essai des machines à rectifier les surfaces planes, à broche porte-meule à axe vertical et à table à mouvement alternatif — Contrôle de l'exactitude	ISO 2407:1997/Amd 1:2016
194	NA 20712	2023	Interfaces à cône modulaire avec système de serrage à billes — Partie 1: Dimensions et désignation des queues	ISO 3070-1 :2007
195	NA 20713	2023	Conditions de réception des tours verticaux à un ou deux montants, à un seul plateau fixe ou déplaçable — Introduction générale et contrôle de la précision	ISO 3070-2:2016
196	NA 20714	2023	Conditions d'essai des machines à rectifier les surfaces de révolution intérieures à broche horizontale — Contrôle de la précision	ISO 3655:1986